

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

**ACREDITACIÓN**

**H-93**

Fecha de emisión:

2024-06-25

Revisión:

0

| I                                       | II  | III                 | IV  | V                                 | VI   | VII  |
|---|---|---------------------|---|-----------------------------------|--|--|
| Mensurando / Instrumento                | Método de medida y norma de referencia (cuando aplique) | Intervalo de medida | Condiciones de medición   | Incertidumbre expandida de medida | Patrón de referencia usado en la calibración   | Observaciones                              |
| Humedad relativa (gases) / Higrómetros. | Directo por comparación                                 | (15 a 80) % HR.     | Medio de generación:<br>Cámara.<br>Temperatura ambiente:<br>(21 ± 3) °C<br>Temperatura dentro de la cámara:<br>(10 a 60) °C | (0.60 a 1.0) % HR.                | Termohigrómetro<br>Marca: VAISALA<br>Modelo: MI70 / DMP74B<br>Exactitud:<br>1 % HR. de (0 a 90) % HR.<br>Incertidumbre:<br>(0.39 a 0.95) % HR.<br>de (10 a 90) % HR.<br><br>H-11_ema / CENAM | Calibración en condiciones de laboratorio. |

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

1. Felipe León Sánchez
2. Fernando Valencia Zepeda
3. Gustavo Alberto Romero Navarro
4. José Ángel Félix Gálvez
5. Karen Itzel Ortiz Milla
6. Monica Gisel Mercado Galeana
7. Nelson Valencia Zepeda

Atentamente,

María Isabel López Martínez  
Directora General